

	<b>COLEGIO MANZANARES</b> <i>"Calidad humana nuestra filosofía educación integral nuestra razón de ser"</i>	<b>2020</b>
	<b>EVALUACIONES BIMESTRALES</b> <b>1º PERIODO</b>	

**Para presentar la evaluación es OBLIGATORIO entregar taller resuelto**

<b>FECHA</b>	<b>ÁREA / ASIGNATURA</b>	<b>GRADO</b>
<b>24 MARZ</b>	MATEMATICAS	1º A 11º
<b>25 MARZ</b>	INGLES	1º A 11º
	FILOSOFIA	10º 11º
<b>26 MARZ</b>	CIENCIAS NATURALES	1º A 7º
	ESTADISTICA	7º A 11º
<b>27 MARZ</b>	SOCIALES	1º A 11º
	ETICA Y RELIGION	1º A 11º
<b>30 MARZ</b>	LENGUA CASTELLANA	1º A 11º
	PLAN LECTOR	6º A 11º
<b>31 MARZ</b>	BIOLOGIA	8º A 11º
	GEOMETRIA	8º A 11º
<b>01 ABR</b>	QUIMICA	9º A 11º
	ECONOMIA-POLITICA	10º 11º
<b>02 ABR</b>	FISICA	9º A 11º

Las demás áreas y/o asignaturas se evaluarán en la respectiva clase. (Ed. Física, Artística, Tecnología, Yoga, Constitución Política) Cada docente les dará la fecha

**ENTREGA DE INFORMES ACADEMICOS**

**1º PERIODO**

**16 DE ABRIL**