

	<b>COLEGIO MANZANARES</b> <i>"Calidad humana nuestra filosofía educación integral nuestra razón de ser"</i>	<b>2018</b>
	<b>EVALUACIONES BIMESTRALES</b> <b>1º PERIODO</b>	

**Para presentar la evaluación es OBLIGATORIO entregar taller resuelto**

<b>FECHA</b>	<b>ÁREA / ASIGNATURA</b>	<b>GRADO</b>
<b>12 MARZ</b>	MATEMÁTICAS	1º A 11º
<b>13 MARZ</b>	INGLES	1º A 11º
	ESTADISTICA	8º A 11º
<b>14 MARZ</b>	CIENC. NATURALES	1º A 8º
	QUIMICA	9º A 11º
<b>15 MARZ</b>	RELIGION ÉTICA Y VALORES	1º A 11º
	SOCIALES	6º A 11º
<b>16 MARZ</b>	FILOSOFIA	10º 11º
	SOCIALES	1º A 5º
<b>20 MARZ</b>	LENG. CASTELLANA	1º A 11º
<b>21 MARZ</b>	ECOPOLITICA	10º 11º
<b>22 MARZ</b>	FISICA	9º A 11º
<b>23 MARZ</b>	BIOLOGIA	9º A 11º
	GEOMETRIA	8º A 11º

Las demás áreas y/o asignaturas se evaluarán en la respectiva clase. (Ed. Física, Artística, Tecnología y Cátedra de la paz)

**ENTREGA DE INFORMES ACADEMICOS**

**1º PERIODO**

**11 DE ABRIL**